

**PREZES ZARZĄDU
DYREKTOR GENERALNY**

tel. +48 52 33 91 100
fax +48 52 33 91 110
tel. PKP 51 86 100
fax PKP 51 86 110

**CZŁONEK ZARZĄDU
DYREKTOR PRODUKCJI
I TECHNIKI**

tel. +48 52 33 91 100
fax +48 52 33 91 110
tel. PKP 51 86 100
fax PKP 51 86 110

**CZŁONEK ZARZĄDU
DYREKTOR FINANSOWY**

tel. +48 52 33 91 100
fax +48 52 33 91 110
tel. PKP 51 86 100
fax PKP 51 86 110

**CZŁONEK ZARZĄDU
DYREKTOR MARKETINGU
I ROZWOJU**

tel. +48 52 33 91 104
fax +48 52 33 91 114
tel. PKP 51 86 104
fax PKP 51 86 114

**CZŁONEK ZARZĄDU
DYREKTOR MARKETINGU
RYNKÓW ZAGRANICZNYCH**

tel. +48 52 33 91 104
fax +48 52 33 91 114
tel. PKP 51 86 104
fax PKP 51 86 114

PROKURENT

tel. +48 52 33 91 104
fax +48 52 33 91 114
tel. PKP 51 86 104
fax PKP 51 86 114

DZIAŁ MARKETINGU

tel. +48 52 33 91 104
fax +48 52 33 91 114
tel. PKP 51 86 104
fax PKP 51 86 114
marketing@pesa.pl

DZIAŁ LOGISTYKI

tel. +48 52 33 91 210
fax +48 52 33 91 231
tel. PKP 51 86 210
fax PKP 51 86 231

www.pesa.pl

REFERENCJE

Biuro Inżynierii Środowiska s.c.

ul. Staroszkolna 16/28

85-209 Bydgoszcz

realizowało dla zakładu:

POJAZDY SZYNOWE PESA BYDGOSZCZ

SPÓŁKA AKCYJNA

ul. Zygmunta Augusta 11

85-082 BYDGOSZCZ

następujące prace projektowe i wykonawcze:

Myjnia Taboru Pojazdów Szynowych.

Obiekt realizowany w systemie zaprojektuj i wybuduj.

CHARAKTERYSTYKA OBIEKTU:

KONSTRUKCJA MYJNI:

wykonana z profili stalowych z pomostami roboczymi. Całość zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie ogniowe. Pokrycie konstrukcji stanowi lakierowana blacha, oraz osłona polietylenowa. Posadzka wykonana została jako betonowa, pokryta żywicą z granulatem antypoślizgowym, ze spadkami do koryt odwadniających odprowadzających wodę poprzez piaskownik (zabudowany w kanale rewizyjnym – technologicznym myjni) do pompowni i na oczyszczalnię chemiczną. Tor jezdny został ułożony na wykonanym w ramach przedmiotowej inwestycji kanale rewizyjnym.

INSTALACJE:

Przygotowano dwa systemy mycia w oparciu o:

- mycie ręczne realizowane w oparciu o dwa punkty poboru wody z zakładowej instalacji wodociągowej,
- mycie wysokociśnieniowe realizowane w oparciu o pięć stanowisk wyposażonych w lance z końcówkami podstawowymi i rotacyjnymi. Układ przygotowano dla mycia wodą zimną i gorącą.

Całość wyposażona została w instalację elektryczną oświetleniową i sterowniczą.

Stwierdzamy sprawny przebieg wykonywanych prac zarówno projektowych jak i wykonawczych. Prace realizowane były w miesiącu luty – sierpień 2013 roku.

Członek Zarządu
Dyrektor Produkcji i Techniki
Zenon Duszyński